

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА ПРИ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ РУЧНЫХ РАСПЫЛИТЕЛЕЙ

МОСКВА, 1974 г.

Объемы вытяжного воздуха на 1 м² габаритной площади решетки принимаются по табл. 2.

2.31. Окраска уникальных крупногабаритных изделий (высотой до 2 м), для которых невозможно предусмотреть постоянных постов окрашивания, может производиться на открытых участках (без камер), оборудованных вытяжкой через решетки в полу (под изделием).

2.32. При бескамерном окрашивании изделий высотой более 2 м на участках, оборудованных решетками в полу, последние ограждаются несгораемыми перегородками облегченного типа, установленными на 0,5 м выше изделия.

2.33. В виде исключения, допускается проводить окрашивание в сборочном цехе непосредственно на местах сборки без устройства специальной вентиляции. При этом обязательно должны быть выполнены следующие условия:

а) проведение окрасочных работ в периоды, когда другие работы в цехе не производятся;

б) проветривание помещения за счет имеющихся вытяжных вентиляционных установок;

в) снабжение маляров респираторами с принудительной подачей воздуха для дыхания.

2.34. Окраску внутренних поверхностей крупногабаритных изделий (вагоны, локомотивы) запрещается производить ручным методом пневматического распыления, заменяя его методом безвоздушного распыления.

Таблица № 2

Расчетные объемы отсасываемого воздуха для камер с нижним отсосом и напольных решеток

№№ п./п.	Применяемые способы окраски	Расчетные объемы воздуха, м ³ /час		Лакокрасочные материалы
		Для камер с нижним отсосом на 1 м ² суммарной площади горизонтальной проекции изделия и площади проходов вокруг него	Для бескамерной окраски на решетках на 1 м ² габаритной площади решетки	
1.	Пневматический*	1800	2200	Не содержащие свинец и ароматические углеводороды
		2200	2500	
2.	Безвоздушный	1200	1350	Не содержащие свинец и ароматические углеводороды
		1500	1700	
3.	Гидроэлектростатический		900	Не содержащие свинец и ароматические углеводороды
			1100	
4.	Пневмоэлектростатический		900	

